PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-297686

(43) Date of publication of application: 24.10.2000

(51)Int.CI.

F02D 45/00 F02D 13/02 F02D 41/06 F02D 41/22

(21)Application number: 11-107709

(71)Applicant : DENSO CORP

(22)Date of filing:

15.04.1999

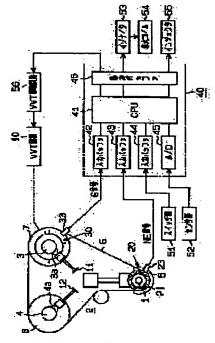
(72)Inventor: IKEDA HIROSHI

(54) CONTROL SYSTEM FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve controllability of an internal combustion engine by satisfactorily performing initial determination of a crank angle, irrespective of the advanced condition of a VVT mechanism and as a result correctly implementing cylinder discrimination.

SOLUTION: A VVT mechanism (rotation phase adjustment mechanism) 10 adjusts rotation phase between a crankshaft 1 and an intake cam shaft 3, and the degree of the advance angle of the VVT mechanism 10 is controlled, depending on an engine operation conditions. A crank angle sensor 20 outputs an NE signal corresponding to the rotation of the crankshaft 1. A cam angle sensor 30 outputs a G signal corresponding to a prescribed reference rotation position in accordance with the rotation of the intake cam shaft 3. A CPU 41 within an ECU 40 determines the crank angle of the internal combustion engine, based on the G signal synchronized with during a predetermined crank angle



determination range. From a relative position between the determination range and the G signal, the CPU 41 also estimates the degrees of advance angle of the VVT mechanism at a timing of an initial crank angle determination, such as engine starting and delays the crank angle determination if the degrees of the advance angle is at or larger than a prescribed value.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-297686 (P2000-297686A)

(43)公開日 平成12年10月24日(2000.10.24)

(21)出版番号 特願平11-107709 (71)出願人 000004260 株式会社デンソー 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 (72)発明者 池田 広 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式社デンソー内 (74)代理人 100068755								
362E 3G092 362S 3G301 13/02 H 41/06 320 審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全12頁) 最終頁に制 (21)出版番号 特願平11-107709 (71)出版人 000004260 株式会社デンソー 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 (72)発明者 池田 広 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式 社デンソー内 (74)代理人 100068755	識別記号		FΙ				Ť	-7]- *(多考)
13/02 13/02 H 41/06 3 2 0 養査請求 未請求 請求項の数 6 OL (全 12 頁) 最終頁に影 (21)出顧番号 特願平11-107709 (71)出願人 000004260 株式会社デンソー 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 (72)発明者 池田 広 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式 社デンソー内 (74)代理人 100068755	362		F0	2D 4	5/00		362G	3G084
13/02 H 41/06 3 2 0 審査請求 未請求 請求項の数 6 OL (全 12 頁) 最終頁に記 (21)出願番号 特願平11-107709 (71)出願人 000004260 株式会社デンソー 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 (72)発明者 池田 広 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式 社デンソー内 (74)代理人 100068755							362E	3G092
41/06 320 接査請求 未請求 請求項の数 6 OL (全 12 頁) 最終頁に制 (21)出願番号 特願平11-107709 (71)出願人 000004260 株式会社デンソー 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 (72)発明者 池田 広 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式・社デンソー内 (74)代理人 100068755							362S	3G301
審査請求 未請求 請求項の数 6 OL (全 12 頁) 最終頁に記 (21)出願番号 特願平11-107709 (71)出願人 000004260 株式会社デンソー 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 (72)発明者 池田 広 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式 社デンソー内 (74)代理人 100068755				1	3/02		Н	
(21)出版番号 特願平11-107709 (71)出版人 000004260 株式会社デンソー 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 (72)発明者 池田 広 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式 社デンソー内 (74)代理人 100068755	320			4	1/06		320	
株式会社デンソー		審查請求	未請求	請求明	百の数 6	OL	(全 12 頁)	最終質に続く
(22)出顧日 平成11年4月15日(1999.4.15) 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 (72)発明者 池田 広 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地 株式 社デンソー内 (74)代理人 100068755	特膜平11-107709		(71)	人類出			\ }_	
社デンソー内 (74)代理人 100068755	平成11年4月15日(1999.	平成11年4月15日(1999.4.15)			愛知県刈谷市 (72)発明者 池田 広			
								1番地 株式会
			(74)	代理人	100068	755		
一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个					弁理士	. 風田	博宜	
		3 6 2 3 2 0 特顧平11-107709	3 6 2 3 2 0 審査請求 特願平11-107709	3 6 2 F 0 3 2 0 客查請求 未請求 特願平11-107709 (71) 平成11年4月15日(1999.4.15) (72)	362 F02D 4 320 養査請求 未請求 請求項 特願平11-107709 (71)出願人 平成11年4月15日(1999.4.15) (72)発明者	362 F02D 45/00 13/02 41/06 客査請求 未請求 請求項の数 6 特願平11-107709 (71)出願人 000004 株式会 平成11年4月15日(1999.4.15) 愛知県 インデン (74)代理人 100068	362 F02D 45/00 13/02 41/06 客室請求 未請求 請求項の数6 OL 特願平11-107709 (71)出願人 000004260 株式会社デン 受知県刈谷市 (72)発明者 池田 広 愛知県刈谷市 社デンソー内 (74)代理人 100068755	362 F02D 45/00 362G 362E 362S 13/02 H 320 審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全12頁) 特願平11-107709 (71)出願人 000004260 株式会社デンソー 平成11年4月15日(1999.4.15) 受知県刈谷市昭和町1丁目 (72)発明者 池田 広 受知県刈谷市昭和町1丁目 社デンソー内

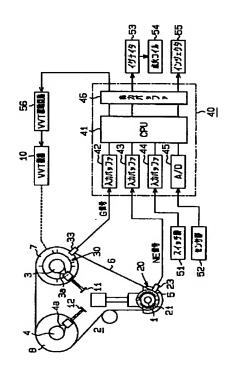
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 内燃機関の制御装置

(57)【要約】

【課題】VVT機構の進角状態に関係なく、初回のクランク角判別を好適に行い、ひいては気筒判別を正しく実施して内燃機関の制御性を向上させる。

【解決手段】VVT機構(回転位相調整機構)10はクランク軸1と吸気カム軸3との間の回転位相を調整し、同VVT機構10の進角量は機関運転状態に応じて制御される。クランク角センサ20は、クランク軸1の回転に応じてNE信号を出力する。カム角センサ30は、吸気カム軸3の回転に応じて所定の基準回転位置に対応するG信号を出力する。ECU40内のCPU41は、所定のクランク角判別区間に同期したG信号に基づいて内燃機関のクランク角を判別する。また、CPU41は、判別区間とG信号との相対位置から、機関始動時など、初回のクランク角判別時におけるVVT機構10の進角量を推測し、その進角量が所定量以上であれば、クランク角の判別を遅らせる。



10

30

【特許請求の範囲】

【請求項1】内燃機関のクランク軸とそれに駆動連結されたカム軸との間の回転位相を調整する回転位相調整機構を備え、機関運転状態に応じて回転位相調整機構の進角量を制御する内燃機関の制御装置において、

カム軸上の所定の基準回転位置に対応するカムパルス信号を発生させるカム角センサと、

所定角度範囲でクランク角の判別区間を設定し、該判別 区間に同期したカムパルス信号に基づいて内燃機関のク ランク角を判別するクランク角判別手段と、

前記判別区間とカムバルス信号との相対位置から初回気 筒のクランク角判別時における回転位相調整機構の進角 量を推測し、その進角量が所定量以上であれば、クラン ク角の判別を遅らせる判別遅延手段と、を備えることを 特徴とする内燃機関の制御装置。

【請求項2】初回気筒のクランク角判別時に推測される回転位相調整機構の進角量が所定量以上となる場合、気筒別の燃料噴射や点火時期の制御開始を遅らせる請求項1 に記載の内燃機関の制御装置。

【請求項3】クランク軸の回転に伴い等回転角度毎に回 20 転パルス信号を発生させるクランク角センサを備え、該 センサによる複数個分の回転パルス信号にて前記判別区 間が設定される内燃機関の制御装置において、

前記判別遅延手段は、

カムバルス信号の発生時から判別区間の終了までの間で 回転バルス信号をカウントする手段と、

前記カウントされる回転パルス信号のパルス数が予め設定される所定値を越える時、クランク角の判別を禁じる手段とを備える請求項1又は2に記載の内燃機関の制御装置

【請求項4】請求項3に記載の内燃機関の制御装置において、

前記判別遅延手段は、前記カウントされる回転バルス信号のバルス数が、回転位相調整機構の最遅角状態でのバルス数と異なる場合に、クランク角の判別を禁じる内燃機関の制御装置。

【請求項5】請求項3に記載の内燃機関の制御装置において、

前記判別遅延手段は、前記カウントされる回転バルス信号のバルス数が、回転位相調整機構の最遅角状態でのバ 40 ルス数に、カムパルス信号に影響を与える要素のバラツキを考慮した見込み分を加えたものよりも大きく異なる場合に、クランク角の判別を禁じる内燃機関の制御装置。

【請求項6】前記判別遅延手段によりクランク角判別が遅らされる時、内燃機関が少なくとも1気筒分だけクランキングし、カムパルス信号が正規に検出された後にクランク角判別を開始する請求項1~5の何れかに記載の内燃機関の制御装置。

【発明の詳細な説明】

【発明の属する技術分野】本発明は、クランク軸とカム軸との間の回転位相を調整する回転位相調整機構を備えた内燃機関に適用され、初回気筒のクランク角判別を良好に行い、内燃機関の制御性を向上させるための内燃機関の制御装置に関するものである。

2

[0002]

[0001]

【従来の技術】との種の従来技術として、特開平7-150989号公報の装置が知られている。同公報の装置では、クランク軸とカム軸との間の回転位相を調整する回転位相調整機構(VVT機構)を備え、クランク軸及びカム軸の回転位置をクランク角センサ及びカム角センサにより各々検出する。また、上記VVT機構の作用角(最大調整量)よりも広くクランク角の判別区間を設定し、この判別区間に同期したカム角センサのパルス信号出力の有無に基づいて気筒判別を行う。同装置によれば、VVT機構の作用角に関係なく正常な気筒判別が実施できるようになっていた。

【0003】しかしながら、上記装置では、VVT機構 を持たない装置に比べクランク角の判別区間がより広く 設定されるため、機関停止時には同判別区間の途中でク ランク軸の回転が停止し、同判別区間内の停止位置から 内燃機関が始動される可能性が高くなる。従って、始動 直後において初回気筒のクランク角判別(気筒判別)が 実施できずに燃料噴射や点火時期の制御開始が遅れてし まい、結果として始動性が悪化するという問題を招く。 【0004】またその他の従来技術として、特開平7-109948号公報には、クランク角センサの信号出力 の不等間隔部を使って気筒判別を行うクランク角判別装 置が開示されている。すなわち、同公報の装置では、ク ランク角に応じて異なる回数連続した不等間隔部を有す るパルス信号を、クランク角センサが出力し、該パルス 信号の不等間隔部の連続回数とカム角センサの信号出力 (カム信号) とに基づいて気筒判別を行うこととしてい た。かかる装置では、上記特開平7-150989号公 報の装置とは異なりクランク角の判別区間が狭くて済む ため、同判別区間の途中から機関始動が開始される可能 性は低く、機関始動性は良好に保たれるようになってい た。

【0005】しかしながら、上記特開平7-109948号公報の装置の場合、VVT機構との組み合せにおいて、以下の問題がある。つまり、VVT機構の動作位置が進角側にずれた状態で内燃機関が始動された時、判別区間からカム信号が外れているため正確なカム信号が計測できず、内燃機関の気筒を誤判別してしまう。内燃機関の気筒を誤判別すると、正規以外の気筒に対し燃料噴射や点火が実施されることになり、始動性悪化等の事態を招く。

【0006】また、内燃機関の始動時以外にも、ECU (電子制御装置)の電源ライン瞬断により同ECU内の

Δ

CPUが初期化される場合など、VVT進角状態のまま、改めて初回気筒のクランク角判別が行われる場合、 上記各公報の装置ではクランク角判別を速やかに且つ正確に行うことができず、気筒別の燃料噴射や点火時期の制御開始が遅れるという問題が生じる。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上記問題に着目してなされたものであって、その目的とするところは、回転位相調整機構の進角状態に関係なく、初回のクランク角判別を好適に行い、ひいては気筒判別を正しく実施して内燃機関の制御性を向上させることができる内燃機関の制御装置を提供することである。

[0008]

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明では、カム軸上の所定の基準回転位置に対応するカムバルス信号を発生させるカム角センサと、所定角度範囲でクランク角の判別区間を設定し、該判別区間に同期したカムバルス信号に基づいて内燃機関のクランク角を判別するクランク角判別手段と、前記判別区間とカムバルス信号との相対位置から初回気筒のクランク角判別時におけ20る回転位相調整機構の進角量を推測し、その進角量が所定量以上であれば、クランク角の判別を遅らせる判別遅延手段と、を備える。

【0009】本構成によれば、例えばVVT機構が進角 状態となったままで内燃機関が始動され、カム軸の回転 に伴い発生するカムパルス信号がクランク角の判別区間 から外れる場合に、初回気筒のクランク角判別が禁じら れる。そして、カムパルス信号が正確に検出された後、 クランク角判別が開始される。かかる場合、一時的にク ランク角判別が待たされるものの、判別開始の当初から 30 正確な処理が実施され、気筒の誤判別が防止できる。従 って、気筒の誤判別に起因して内燃機関の始動性が低下 する等の不都合が解消される。また、VVT機構の作用 角を見込んで判別区間を広く設定せざるを得ず、結果的 にクランク角判別(気筒判別)が遅れるといった不都合 も生じない。その結果、VVT機構の進角状態に関係な く、機関始動時など、初回のクランク角判別を好適に行 い、ひいては気筒判別を正しく実施して内燃機関の制御 性を向上させることができる。

【0010】上記請求項1の発明では、請求項2に記載 40 したように、初回気筒のクランク角判別時に推測される VVT機構の進角量が所定量以上となる場合、気筒別の 燃料噴射や点火時期の制御開始を遅らせるとよい。これ により、機関始動時やECUへの電源瞬断直後において、正規以外の気筒に対し燃料噴射制御や点火時期制御 が実施されるといった不都合が解消される。

【0011】請求項3に記載の発明では、請求項1又は 2に記載の発明において、前記判別遅延手段は、カムパルス信号の発生時から判別区間の終了までの間で回転パルス信号をカウントする手段と、前記カウントされる回 50

転パルス信号のパルス数が予め設定される所定値を越える時、クランク角の判別を禁じる手段とを備える。

【0012】上記構成によれば、回転バルス信号のバルス数によりクランク角判別の可否が判定できる。そのため、VVT進角量の推測に際し、その推測が簡易に実施できる。また、VVT機構とクランク角センサとを併せ持つ既存の装置において、構成上の変更がなくとも本発明が容易に適用できる。

【0013】請求項4に記載の発明では、請求項3に記載の発明において、前記判別遅延手段は、前記カウントされる回転パルス信号のパルス数が、VVT機構の最遅角状態でのパルス数と異なる場合に、クランク角の判別を禁じる。

【0014】VVT機構は一般に、機関始動時には最遅角状態で保持され、その状態であれば良好なるクランク角判別が実施できる。それ故、上記発明の如く、VVT機構の最遅角状態を基準にクランク角判別を禁じる構成とすることで、クランク角判別の実施適否が正しく判断され、機関始動時など、初回時のクランク角判別がより一層適切に実施できる。

【0015】請求項5に記載の発明では、請求項3に記載の発明において、前記判別遅延手段は、前記カウントされる回転パルス信号のパルス数が、VVT機構の最遅角状態でのパルス数に、カムパルス信号に影響を与える要素のバラツキを考慮した見込み分を加えたものよりも大きく異なる場合に、クランク角の判別を禁じる。

【0016】カムバルス信号に影響を与える要素の一つとして、カムバルス信号を生成するための回転円板(バルス誘起体)が内燃機関のクランク角度に対して数パルス相当分の組み付け公差を持つことが挙げられる。上記請求項5の発明によれば、こうしたカムバルス信号のバラツキが存在する場合にも、センサ組み付け公差分を考慮しつつVVT機構の進角状態が推測できる。従って、機関始動時など、初回時のクランク角判別がより一層適切且つ確実に実施できる。

【0017】また、請求項6に記載の発明では、請求項1~5の何れかに記載の発明において、前記判別遅延手段によりクランク角判別が遅らされる時、内燃機関が少なくとも1気筒分だけクランキングし、カムバルス信号が正規に検出された後にクランク角判別を開始する。

【0018】要するに、クランキング開始時のある気筒でカムバルス信号が正しく検出されず、クランク角判別が禁止されても、それに続いて判別対象となる次の気筒でカムバルス信号が正しく検出されれば、当該気筒での正確なクランク角判別が可能となる。すなわち、例えば気筒毎にカムバルス信号が出力される構成の場合、1気筒分だけクランキングすることで、正確なクランク角判別が開始できるようになる。それ故、請求項6の発明によれば、クランク角判別が一時的に遅らされても、その後、速やかにクランク角判別を開始することができる。

[0019]

【発明の実施の形態】以下、との発明を具体化した一実 施の形態を図面に従って説明する。本実施の形態におけ る内燃機関の制御装置は、第1~第4気筒(以下、#1 ~#4気筒と記載)を有する4気筒4サイクル内燃機関 に適用され、各気筒の特定のクランク角を判別し、且つ 該判別したクランク角に応じて気筒別に燃料噴射や点火 時期の制御を実施するものである。なお、各気筒の点火 順序は#1→#3→#4→#2であり、#1及び#4気 筒、#2及び#3気筒が、それぞれのピストンが同じ位 10 相で摺動する、いわゆる気筒グループを形成している。 従って、例えば同一気筒グループの一方の気筒が爆発行 程にあるとき他方の気筒が吸気行程にあることとなる。 【0020】はじめに、図1に示す本制御装置について その概要を説明する。同図1において、クランク軸1の 回転は伝達機構2により吸気カム軸3及び排気カム軸4 に伝達される。伝達機構2は、クランク軸1に係合され たクランクプーリ5、タイミングベルト6、吸気カム軸 3に係合された吸気カムプーリ7、及び排気カム軸4に 係合された排気カムプーリ8等によって形成されてい る。該伝達機構2は通常、これらクランクプーリ5、タ イミングベルト6、吸気カムプーリ7及び排気カムプー リ8等を通じて、クランク軸1とカム軸3及び4とが2 対1の回転角度に維持されるよう、その伝達係数が設定 されている。なお、吸気カム軸3に設けられているカム 3aは、同カム軸3の回転に基づいて吸気パルブ11を 開閉駆動し、排気カム軸4に設けられているカム4a は、同カム軸4の回転に基づいて排気バルブ12を開閉 駆動する。

【0021】吸気カムプーリ7には、該カムプーリ7と 吸気カム軸3とを相対回動せしめてクランク軸1とカム 軸3との間の回転位相を調整する油圧駆動式のVVT機 構(回転位相調整機構)10が組み込まれている。VV T機構10は、外部から与えられるVVT駆動信号に基 づき、クランク軸1に対する吸気カム軸3の進角量を制 御する。但し、該VVT機構10としてのこのような構 成は既に周知であり、同機構10についての改めての説 明は割愛する。

【0022】またこの図1の装置では、クランク軸1の クランク角度位置を検出するためのクランク角センサ2 0と、吸気カム軸3の基準回転位置を検出するためのカ ム角センサ30とが設けられ、これら各センサにより検 出されるクランク軸1と吸気カム軸3との相対回転角度 を基準として、上記各バルブの開閉タイミング制御や各 気筒のクランク角判別が実行されるようになっている。 【0023】すなわち、クランク角センサ20の構成を 拡大して示す図2(a)において、クランク軸1には、 そのクランク軸1と一体に回転するパルス誘起体として のクランク側円板21が同軸上に固定されており、同円

いる。また、それら突起22に対向するよう電磁ビック アップ式のパルス発生器23がクランク軸1近傍に配設 されている。そして、パルス発生器23は、突起22の 個々が対向位置に達する毎に1つのパルス(便宜上、以 下これをNE信号という)を発生する。

【0024】突起22は、その多くが10°CA毎に等 間隔で設けられている。但し、クランク軸1が#1又は #4気筒の圧縮上死点(以下、#1TDC、#4TDC と記載、他の気筒についても同様) に対応するクランク 角まで回転した時にバルス発生器23と対向する突起を 「22a」とした場合、クランク軸1の回転方向を基準 にこの突起22aよりも3歯分の間をおいて進角側に は、突起を2歯分欠落させた欠歯部24aが形成されて いる。また、#2TDC、#3TDCにてパルス発生器 23と対向する突起を「22b」とした場合、この突起 22bの直前には、突起を2歯分ずつ欠落させた2つの 欠歯部24b, 24cが形成されている。

【0025】すなわち、#1, #4気筒に関しては各T DCの30°CA進角側で欠歯部24aにより単一の欠 歯が検出されるのに対し、#2, #3気筒に関しては各 TDC直前で欠歯部24b,24cにより2つ連続する 欠歯が検出されるようになっている。

【0026】一方、カム角センサ30の構成を拡大して 示す図2(b)において、吸気カム軸3には、そのカム 軸3と一体に回転するパルス誘起体としてのカム側円板 31が同軸上に固定されており、同円板31の周囲には 計6個の突起32a, 32b, 32c, 32d, 32 e, 32 f が設けられている。また、それら突起32 a ~32 f に対向するよう電磁ピックアップ式のパルス発 30 生器33がカム軸3近傍に配設されている。そして、バ ルス発生器33は、突起32a~32fの個々が対向位 置に達する毎に1つのパルス(便宜上、以下とれをG信 号という)を発生する。

【0027】より詳細には、計6個の突起のうち、4つ の突起32a, 32c, 32e, 32fは各々90°間 隔(180°CA間隔)で設けられ、それ以外の2つの 突起32b, 32dは、突起32c, 32eの各々15 (30°CA)だけ進角側に設けられている。こと で、180° CA間隔の4つの突起32a, 32c, 3 2e, 32fは、各気筒(#1~#4)のTDCよりも 25° CAだけ進角側の所定位置(BTDC25° C A) にカム軸3の回転が達した時にバルス発生器33と 対向するよう、各々設けられる。

【0028】図1のECU40において、CPU41に は、上記カム角センサ30 (バルス発生器33)からの G信号が入力バッファ42を介して入力されると共に、 上記クランク角センサ20 (パルス発生器23)からの NE信号が入力バッファ43を介して入力される。そし て、CPU41は、CれらG信号及びNE信号に基づい 板21の周囲には等間隔で多数の突起22が設けられて 50 て、基準位置検出、各気筒のクランク角判別、回転数算

出等の演算処理を行う。

【0029】CPU41にはその他にも、始動状態を検出するスタータスイッチ、アイドル状態を検出するアイドルスイッチ等、機関運転状態を検出するためのスイッチ群51のデジタル信号が入力バッファ44を介して入力されると共に、吸入空気量を検出するエアフロメータ、冷却水温を検出する水温センサ、バッテリ計等、機関運転状態を検出するためのセンサ群52のアナログ検出信号がA/D変換器45を介して入力される。

【0030】CPU41は、各スイッチ群51及びセンサ群52からの運転状態情報と、前述のG信号及びNE信号とに基づいて、最適な点火時期、燃料噴射量及びVVT進角量を演算する。そして、CPU41は、出力バッファ46を介してイグナイタ53に点火信号を出力し、所定の気筒の点火コイル54に通電すると共に、演算された点火時期に通電を遮断することにより、通電遮断時に発生する高電圧を各気筒の点火プラグ(図示せず)に導き各気筒の混合気を点火燃焼させる。また、CPU41は、出力バッファ46を介して噴射信号を各気筒毎のインジェクタ55に出力し、当該インジェクタ55より吸気マニホールドに燃料を噴射させる。

【0031】更に、CPU41は、出力バッファ46を介してVVT駆動回路56にVVT駆動信号を出力し、VVT機構10を駆動させて吸気カム軸3の進角量を制御する。因みに、当該VVT機構10は、機関始動時には最遅角側(進角量=0)に制御され、始動後に機関運転状態に応じて所望の進角量に制御されるようになっている。

【0032】次に、カム角センサ30によるG信号及びクランク角センサ20によるNE信号を用い、本実施の形態におけるクランク角判別の実施過程を図3,4のタイムチャートを参照して説明する。ここで、図3は、最遅角状態での各信号のタイムチャートであり、図4は、VVT進角量=60°CAでの各信号のタイムチャートである。

【0033】最遅角状態を示す図3において、G信号は、#1~#4の全気筒のBTDC25°CAと、#3, #4気筒のBTDC55°CAとで各々出力され、ECU40に入力される。

【0034】また、#1~#4の各気筒においては、複数個分のNE信号によりクランク角判別区間が設定されており、本実施の形態では同判別区間が「BTDC70° CA~TDC」の70° CA区間にて設定される。これら各気筒のクランク角判別区間内には、個々に1つの欠歯(以下、「単一欠歯」という)、又は2つ連続する欠歯(以下、「連続欠歯」という)が設けられている。ここで、一方の気筒グルーブをなす#1,#4気筒では、同判別区間内において「単一欠歯」が検出され、他方の気筒グルーブをなす#2,#3気筒では、同判別区間内において「連続欠歯」が検出されることとなる。50

【0035】なお図中、「KC」は欠歯カウンタであり、同カウンタは欠歯位置の到来に伴い1ずつカウントアップされる。「GC」はG信号カウンタであり、同カウンタはG信号の入力毎に1ずつカウントアップされる。「SETC」はG信号セットカウンタであり、同カウンタはG信号の入力時に所定値(本実施の形態では、10)がセットされ、その後、NE信号の入力毎に1ずつカウントダウンされる。但し、これらカウンタKC、GC、SETCは、クランク角判別区間の終了時に何れも0にクリアされるようになっている。

【0036】クランク角判別に際しては、欠歯カウンタ KCの値からNE信号の欠歯の種類(単一又は連続)が 認識されると共に、G信号カウンタGCの値からクランク角判別区間内におけるG信号の数が認識され、これら 認識された両結果に従い#1~#4気筒の各TDC位置 が各々判別される。

【0037】例えば#1,#4気筒については、単一欠歯の検出に伴い判別区間の終了時に欠歯カウンタKCが1になるのに対し、#2,#3気筒については、連続欠歯の検出に伴い判別区間の終了時に欠歯カウンタKCが2になる。また一方で、#1,#2気筒は、判別区間内に1つのG信号が入力されてG信号カウンタGCが1となるのに対し、#3,#4気筒は、判別区間内に2つのG信号が入力されてG信号カウンタGCが2となる。

【0038】従って、クランク角判別区間の終了時における各カウンタ値を参照し、(a) KC=1, GC=1 であれば、#1 TDCである、(b) KC=2, GC=2 であれば、#3 TDCである、(c) KC=1, GC=2 であれば、#4 TDCである、(d) KC=2, GC=1 であれば、#2 TDCである、といった具合に各々のクランク角判別が可能となる。

【0039】また、G信号セットカウンタSETCに着目すると、例えば#1気筒では、BTDC25°CAでのG信号入力後、NE信号毎にG信号セットカウンタSETCが1ずつカウントダウンされ、クランク角判別区間内において「10→9→8」と推移する。これに対し、#3気筒では、SETC値が同判別区間内で「10→9→10」と推移し、#4気筒では、SETC値が同判別区間内で「10→9→10→9→8」と推移し、#2気筒ではSETC値が同判別区間内で「10」のままとなる。つまり、図3に示すVVT最遅角状態では、各気筒の判別区間終了時(各気筒のTDC)において、#1、#4気筒はSETC=8となり、#2、#3気筒はSETC=10となる。

【0040】一方、60° CA進角状態を示す図4において、G信号は、#1~#4の全気筒のBTDC85° CAと、#3, #4気筒のBTDC115° CAとで各々出力され、ECU40に入力される。

【0041】かかる場合、気筒毎のG信号がクランク角 50 判別区間から外れるが、基本的には上記VVT最遅角時 における(a)~(d)と同様に、判別区間終了時にお ける各カウンタ値を参照し、(a) KC=1, GC=1 であれば、#1TDCである、(b) KC=2, GC= C=1であれば、#2TDCである、といった具合に各 々のクランク角判別が可能となる。すなわち、内燃機関 の運転途中において図4の如くVVT進角が実施されて いても、各G信号の数(GC値)が正しく検出できれ ば、上記(a)~(d)の通りクランク角が判別でき る。

【0042】ところが、VVT機構10が進角側に動作 した状態で機関始動が開始される場合、或いはECU4 0の電源ライン瞬断によりCPU41が初期化される場 合など、図4の如くVVT進角状態のまま、改めて初回 のクランク角判別が実施される際には、実際のピストン の停止位置を考慮すると、気筒毎のG信号の数(GC 値)が正しく認識されず、気筒を誤判別する可能性が生 じる。具体的には、VVT進角に起因して、例えば# 3, #4気筒での2つのG信号のうち、一方のみが認識 20 される場合、#3TDC、#4TDCではGC=1と誤 認識され、気筒の誤判別を招くおそれが生じる。また、 #1, #2気筒で1つのG信号が認識されたとしても、 本来、その信号が1つでよいのか又は2つあるのかが特 定できなければ、正確に気筒を判別することができな 61

【0043】そこで本実施の形態では、こうした機関始 動時やECUの電源瞬断時における気筒の誤判別を未然 に防止すべく、G信号とクランク角判別区間との間の相 対位置からVVT進角量を推測し、そのVVT進角量が 所定量以上であれば初回のクランク角判別の実施を遅ら せ、G信号が正確に検出された後にクランク角判別を開 始するように構成する。

【0044】つまり、各気筒のTDC(判別区間終了 時)におけるG信号セットカウンタSETCの値に着目 し、機関始動時やECUの電源瞬断時において、初回の クランク角判別時におけるSETC値がVVT最遅角時 と比べて大きく相違する場合、G信号が判別区間から外 れているとみなし、クランク角判別を一時的に禁止す る。

【0045】例えば、カム角センサ30のカム側円板3 1 (パルス誘起体) はクランク角度に対してNE信号数 個分の組み付け公差を持つため、この組み付け公差がG 信号に影響を与える要素となる。それ故、G信号に影響 を与える要素のバラツキを考慮し、初回のクランク角判 別時におけるSETC値が、VVT最遅角時のSETC 値にセンサ組み付け公差の見込み分を加えたものよりも 大きく異なる場合に、クランク角判別を禁じる。

【0046】本実施の形態では、センサ組み付け公差の

とし、VVT最遅角時のSETC値を基準に、#1,# 4気筒についてはSETC値の判定値を「8-1=7」 とし、#2, #3気筒についてはSETC値の判定値を 「10-1=9」とする。従って、

10

·#1TDC, #4TDCの検出時にSETC<7、

·#2TDC, #3TDCの検出時にSETC<9.

であれば、VVT進角量が所定の許容量を超えると推測 し、クランク角判別を禁止する。

【0047】換言すると、CPU起動後、初回のクラン 10 ク角判別時において、

・#1TDC, #4TDCの検出時にSETC≥7、

・#2TDC, #3TDCの検出時にSETC≥9、

である場合にのみ、VVT進角量が所定の許容量よりも 小さいと推測し、最初のG信号情報を用いてクランク角 判別を実施する。

【0048】クランク角判別が禁止される場合には、気 筒別の燃料噴射や点火時期の制御を直ちに開始せず、気 筒毎のG信号の数を正しく検出した後、クランク角判別 の実施と共に上記制御を開始する。

【0049】因みに、図4において例えば#1気筒での TDC判別が禁止された後、続く#3気筒では、相変わ らずG信号が判別区間外となるが、その時点では2つの G信号が検出されてG信号カウンタGCが正しくカウン トされ、#3TDCが正確に判別できる。以後も同様・ に、G信号が判別区間外となってもG信号カウンタGC が正しくカウントされるので、正確なクランク角判別が 可能となる。すなわち、4気筒内燃機関の場合、最大で 約180°CA(1気筒分)だけクランク角判別が遅 れ、その後、クランク角判別が開始されることとなる。 【0050】図5は、CPU41により実行されるG信 号の割込み処理を示すフローチャートであり、G信号の 割込みに伴い同図の処理が起動されると、先ずステップ 101では、G信号カウンタGCを1インクリメントす る。続くステップ102では、G信号セットカウンタS ETCに「10」をセットし、その後本処理を一旦終了 する。

【0051】また、図6~図8は、CPU41により実 行されるNE信号の割込み処理を示すフローチャートで あり、同処理により気筒毎のクランク角判別が実施され る。先ず図6のステップ201では、NE信号のパルス 間隔 t c r を計測し、続くステップ202では、前記計 測したパルス間隔の今回値tcr(i)と前回値tcr (i-1)とからパルス間隔比率 tratioを、tr atio=tcr(i)/tcr(i-1)として算出 する。その後、ステップ203では、欠歯カウンタKC が1であるか否かを判別し、当初はKCの初期値が0の ため、ステップ204に進む。

【0052】その後、ステップ204では、前記算出し たパルス間隔比率 tratioと所定値Kh (1 < Kh 見込み分(G信号バラツキの影響分)をNE信号1個分 50 <3)とを比較し、tratio≧Khであるか否かに よって、クランク角センサ20が欠歯位置を検出したか 否かを判別する。

11

【0053】今回が欠歯位置でなくステップ204が否 定判別されると、そのままステップ206に進む。ま た、クランク角センサ20が欠歯位置を検出してステッ プ204が肯定判別されると、ステップ205で欠歯カ ウンタKCに1をセットした後、ステップ206に進 む。ステップ206、207では、G信号カウンタGC が1以上であることを条件に、G信号セットカウンタS ETCを1デクリメントし、その後本処理を一旦終了す 10 る。つまり、今回のNE信号割込みよりも先に前記図5 のG信号割込みによりGC値が1又は2に操作されてい れば、SETC値が1デクリメントされる。

【0054】次のNE割込み処理ではKC=1であるた め、ステップ203からステップ208に進む。ステッ プ208では、NE信号カウンタNCが0であるか否か を判別する。はじめてステップ208に進んだ時はNC =0であるので、当該ステップ208を肯定判別してス テップ209に進む。

【0055】ステップ209では、NE信号のパルス間 20 隔比率tratioと所定値Kj(0.3<Kj<1) とを比較し、tratio≧Kjであれば、ステップ4 00に進んで連続欠歯の検出処理を実行する。 すなわ ち、ステップ209が肯定判別されることは、連続欠歯 が検出されたことを意味し、ステップ400では後述す る図8の連続欠歯検出処理を実行する。具体的には、# 2TDC, #3TDCでは、上記ステップ209が肯定 判別される。

【0056】また、NC≠0又はtratio<Kjの 場合には、ステップ210に進んでNE信号カウンタN 30 Cを1インクリメントし、続くステップ211では、N C=3であるか否かを判別する。当初はNC≠3である ため、ステップ206に進み、GC値に応じてSETC 値の減算処理を実施し、その後本処理を一旦終了する。 【0057】その後、NE信号毎にステップ210が繰 り返されてNC=3になると、ステップ211を肯定判 別してステップ300に進む。ステップ211が肯定判 別されることは、単一欠歯が検出されたことを意味し、 ステップ300では後述する図7の単一欠歯検出処理を 実行する。例えば#1気筒や#4気筒において、単一欠 40 歯の検出後にNE信号が3回入力される時、すなわち# 1, #4TDCに達した時、ステップ211が肯定判別 されることとなる(図3,4参照)。

【0058】次に、単一欠歯検出処理について、図7の フローチャートに従い説明する。図7のステップ301 では、機関始動時など、初回のクランク角判別時にVV T機構10が進角状態にあることを表すVVT進角フラ グXADVが1であるか否かを判別する。例えば機関始 動当初にはXADV=0であるためステップ302に進 T進角状態でなくG信号の数が正しく検出できるか否か (判別区間内にG信号が位置しているか否か)を判別す

【0059】そして、SETC≥7であれば、G信号の 数が正しく認識できると判断し、ステップ304~30 7において、その時のGC値を基に#1TDC又は#4 TDCを判別する。すなわち、GC=1であれば(ステ ップ304がYES)、ステップ306で#1TDCで ある旨を判別し、GC=2であれば(ステップ305が YES)、ステップ307で#4TDCである旨を判別 する。

【0060】図7でのTDC判別後、図6に戻ってステ ップ212→213へ順次進み、各カウンタNC. K C、SETC、GCをそれぞれ0にクリアして本処理を 終了する。なお、例えばノイズ等の影響によりGC× 1, 2となる場合には、図7のステップ306, 307 のTDC判別を行わずそのまま図6のステップ212に

【0061】また、ステップ302で、SETC<7で あると判別される場合、VVT進角状態にありG信号の 数が正しく認識できない可能性があると判断し、ステッ プ303に進んでVVT進角フラグXADVに1をセッ トする。その後、図6に戻りステップ212,213を 順次実行する。すなわちこの時、気筒の誤判別の可能性 があるため、クランク角判別が実施されない。

【0062】XADV=1が一旦セットされると、次回 からはステップ301を肯定判別してステップ302を 読み飛ばし、直接ステップ304に進む。そして、ステ ップ304~307において、GC値に基づいて#1T DC又は#4TDCを判別する。

【0063】上述した図3の場合、#1, #4TDCの 判別に際し、SETC=8となるのでステップ302が YESとなり、直ちにクランク角判別の実施が許可され るのに対し、図4の場合、SETC=4となるのでステ ップ302がNOとなり、その時のクランク角判別が一 時的に禁じられることとなる。

【0064】次に、連続欠歯検出処理について、図8の フローチャートに従い説明する。図8のステップ401 では、VVT進角フラグXADVが1であるか否かを判 別する。例えば機関始動当初にはXADV=0であるた めステップ402に進み、その時のSETC値が9以上 かどうかにより、VVT進角状態でなくG信号の数が正 しく検出できるか否か(判別区間内にG信号が位置して いるか否か)を判別する。

【0065】そして、SETC≥9であれば、G信号の 数が正しく認識できると判断し、ステップ404~40 7において、その時のGC値を基に#2TDC又は#3 TDCを判別する。すなわち、GC=1であれば (ステ ップ404がYES)、ステップ406で#2TDCで み、その時のSETC値が7以上かどうかにより、VV 50 ある旨を判別し、GC=2であれば (ステップ405が (8)

YES)、ステップ407で#3TDCである旨を判別 する。

13

【0066】図8でのTDC判別後、図6に戻ってステ ップ213へ進み、各カウンタKC, SETC, GCを それぞれ0にクリアして本処理を終了する。なお、例え ぱノイズ等の影響によりGC ≠ 1.2となる場合には、 図8のステップ406、407のクランク角判別を行わ ずそのまま図6のステップ213に進む。

【0067】また、ステップ402で、SETC<9で あると判別される場合、VVT進角状態にありG信号の 10 数が正しく認識できない可能性があると判断し、ステッ プ403に進んでVVT進角フラグXADVに1をセッ トする。その後、図6に戻りステップ213を実行す る。すなわちとの時、気筒の誤判別の可能性があるた め、クランク角判別が実施されない。

【0068】XADV=1が一旦セットされると、次回 からはステップ401を肯定判別してステップ402を 読み飛ばし、直接ステップ404に進む。そして、ステ ップ404~407において、GC値に基づいて#2T DC又は#3TDCを判別する。

【0069】上述した図3の場合、#2, #3TDCの 判別に際し、SETC=10となるのでステップ402 がYESとなり、直ちにクランク角判別の実施が許可さ れるのに対し、図4の場合、SETC=6となるのでス テップ402がNOとなり、その時のクランク角判別が 一時的に禁じられることとなる。

【0070】上記ステップ306、307、406、4 07の何れかで初回のクランク角判別が完了する迄は、 気筒別の燃料噴射や点火時期の制御開始が待たされ、同 クランク角判別が完了すると、それを受けて気筒別の燃 30 料噴射や点火時期の制御が順次開始される。

【0071】上記図6~8の処理によれば、初回のクラ ンク角判別時にVVT進角状態にあると判断されてステ ップ302又は402の何れかが否定判別される場合、 その時のNE信号割込みではクランク角判別が禁止され るが、その後、約180°CA(1気筒分)だけクラン キングすると、次気筒のTDCでのNE信号割込み時に は、SETC値に関係なくクランク角判別が開始され る。

に示す効果が得られる。

(1) クランク角判別区間とG信号(カムパルス信号) との相対位置から初回気筒のクランク角判別時における VVT機構10の進角量を推測し、その進角量が所定量 以上であれば、クランク角の判別を遅らせることとした ので、一時的にクランク角判別が待たされるものの、判 別開始の当初から正確な処理が実施され、気筒の誤判別 が防止できる。従って、気筒の誤判別に起因して内燃機 関の始動性が低下する等の不都合が解消される。また、

せざるを得ず、結果的にクランク角判別(気筒判別)が 遅れ、始動性が悪化する、といった不都合も生じない。 その結果、VVT機構10の進角状態に関係なく、機関 始動時など、初回のクランク角判別を好適に行い、ひい ては気筒判別を正しく実施して機関始動性や始動後の制 御性を向上させることができる。

【0073】(2)初回気筒のクランク角判別時に推測 されるVVT機構10の進角量が所定量以上となる場 合、気筒別の燃料噴射や点火時期の制御開始を遅らせる ので、機関始動時やECUの電源瞬断直後において、正 規以外の気筒に対し燃料噴射制御や点火時期制御が実施 されるといった不都合が解消される。

【0074】(3)G信号の発生時から判別区間の終了 までの間でNE信号(回転パルス信号)をカウントし、 該NE信号のバルス数が予め設定される所定値を越える 時、クランク角の判別を禁じるので、VVT進角量の推 測に際し、その推測が簡易に実施できる。また、VVT 機構とクランク角センサとを併せ持つ既存の装置におい て、構成上の変更がなくとも本実施形態の処理が容易に 20 適用できる。

【0075】(4)初回気筒のクランク角判別時におい て、カム角センサ30の組み付け公差(G信号バラツ キ)を見込んだ判定値で、その時々のSETC値が判定 されるので、その公差分を考慮しつつVVT進角状態が 正確に把握でき、ひいては機関始動時などにおけるクラ ンク角判別がより一層適切且つ確実に実施できる。

【0076】(5)クランク角判別が遅らされる時、内 燃機関が1気筒分だけクランキングした後にクランク角 判別が開始されるので、仮にクランク角判別が一時的に 遅らされても、その後、速やかにクランク角判別を開始 することができる。

【0077】なお本発明は、上記以外に次の形態にて具 体化できる。上記実施の形態では、初回のクランク角判 別時におけるSETC値の判定値を、カム角センサ30 の組み付け公差(G信号バラツキ)を見込んで#1,# 4気筒は「7」、#2, #3気筒は「9」としていた。 かかる場合、このG信号バラツキ分を除けば、VVT進 角の許容量はNE信号の1間隔(10°CA)未満であ った。これに対し、VVT進角の許容量を例えばNE信 【0072】以上詳述した本実施の形態によれば、以下 40 号の1,2個分程度(10~20°CA程度)とし、そ の許容範囲内ではVVT進角状態であっても初回のクラ ンク角判別の実施を許可するようにしてもよい。具体的 には、SETC値の判定値を、#1, #4気筒は「5 (又は6)」とし、#2, #3気筒は「7(又は8)」 とする。この場合、

・#1TDC, #4TDCの検出時にSETC<5、

·#2TDC, #3TDCの検出時にSETC<7、

であれば、VVT進角量が所定の許容量を超えると推測 し、クランク角判別を禁止する。

VVT機構10の作用角を見込んで判別区間を広く設定 50 【0078】また、カム角センサ30の組み付け公差

(G信号バラツキ)を考慮せずに前記SETC値の判定値を設定する構成でもよい。例えば、初回のクランク角判別時におけるSETC値が、「VVT最遅角状態」でのSETC値と異なる場合、或いは「VVT最遅角状態+VVT進角の許容量」でのSETC値よりも小さい場合に、クランク角判別を禁じるとととする。

【0079】上記実施の形態では、G信号割込み(図5の処理)を実施し、同割込みにてG信号カウンタGCの加算処理やG信号セットカウンタSETCのセット処理を行ったが、これを変更する。例えば、G信号入力をそ 10れに続くNE信号入力時までラッチしておき、当該NE信号の割込みにてGC値の加算処理やSETC値のセット処理を行う(図5の処理を図6に盛り込む)。かかる場合、G信号直後のNE信号ではSETC値が減算されないため、SETC値が前記図3、4中の数値とは異なるが、その分VVT進角状態を判定する際のSETC値の判定値を変更すればよい。

【0080】こうしてNE信号の割込みにてGC値の加算処理やSETC値のセット処理を行う場合、実際には、VVT最遅角状態を表す図3において、#1,#4 20気筒の判別区間内でSETC値が「10→9」と推移する。それ故、前記図7のステップ302の処理を「SETC≧8か?」の処理に変更し、SETC<8の場合に、VVT進角状態にありG信号の数が正しく認識できない可能性があると判断し、VVT進角フラグXADVに1をセットしてその割込み時におけるクランク角判別を禁止する。上記の通り、各カウンタの操作を何れもNE信号割込みにて実施すれば、G信号とNE信号との間の時間間隔が非常に短くても、各カウンタの動作が確実に実施できる。 30

【0081】上記実施の形態では、G信号入力時に「SETC=10」をセットし、以降NE信号入力毎にSETC値を減算したが、この構成を変更する。例えばG信*

* 号入力後のNE信号入力毎に0から1ずつカウントアップするカウンタを用い、同カウンタの値に基づきVVT 進角量を推測する構成としてもよい。

【0082】上記実施の形態では、クランク角判別に際し、各気筒のTDC位置を判別したが、これに限らず、他のクランク角度を判別する構成としてもよい。その判別されるクランク角度が変更される場合、それに合わせてクランク角判別区間が変更される。

【0083】上記実施の形態では、4気筒内燃機関についてその実施具体例を記載したが、4気筒以外の多気筒内燃機関についても勿論適用できる。4気筒以外の多気筒内燃機関で実施する際には、クランク角センサやカム角センサのパルス出力位置や基準位置(欠歯位置)を適宜変更して具体化すればよい。

【図面の簡単な説明】

(9)

【図1】発明の実施の形態における内燃機関の制御装置の概要を示す構成図。

【図2】クランク角センサとカム角センサとを拡大して示す構成図。

3 【図3】VVT機構が最遅角状態にある時の信号出力形態を示すタイムチャート。

【図4】VVT機構が60°CA進角状態にある時の信号出力形態を示すタイムチャート。

【図5】G信号の割込み処理を示すフローチャート。

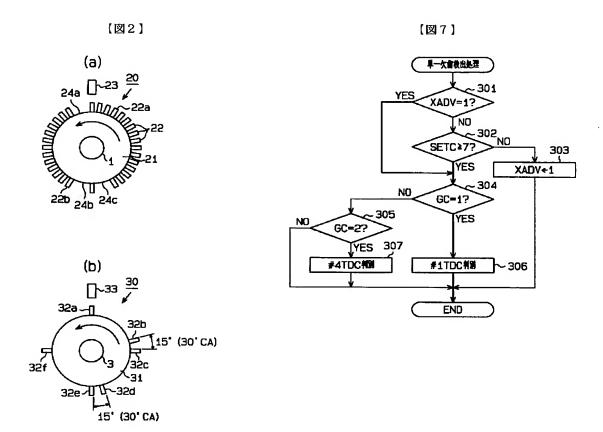
【図6】クランク角判別のためのNE信号の割込み処理を示すフローチャート。

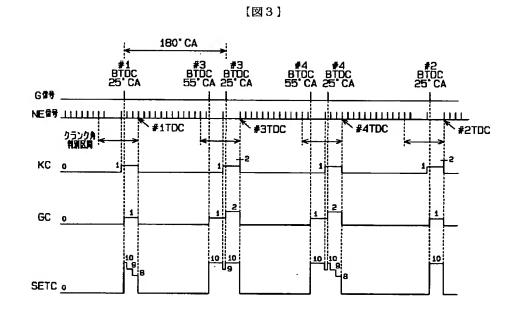
【図7】単一欠歯の検出処理を示すフローチャート。

【図8】連続欠歯の検出処理を示すフローチャート。 【符号の説明】

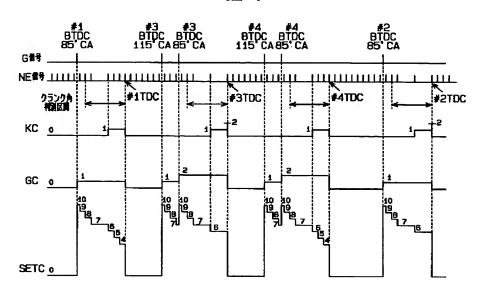
 1…クランク軸、2…伝達機構、3…吸気カム軸、10 …VVT機構(回転位相調整機構)、20…クランク角 センサ、30…カム角センサ、40…ECU、41…ク ランク角判別手段、判別遅延手段を構成するCPU。

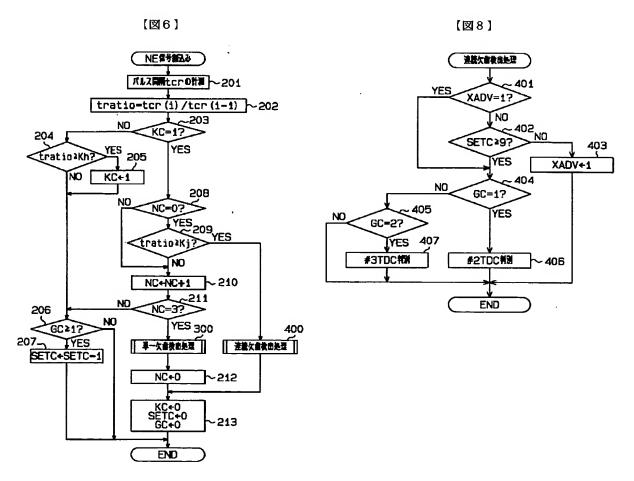
【図1】 【図5】 56 G#F#DA WIEND GC+GC+1 ~ 101 45 SETC+10 ~102 入力パッファ END 入力パッファ カバ 17719 **-53** CPU 44 3 NESS 入力パッファ 成大コイル 51- スイッチ森 A/D インジェクター55 52~ センサ群 40





【図4】





フロントページの続き

(51)Int.Cl.'		識別記号	FΙ		テーマコード(参え	考)
F 0 2 D	41/06	3 2 5	F 0 2 D	41/06	3 2 5	
	41/22	3 2 5		41/22	3 2 5 K	
					3 2 5 G	

Fターム(参考) 3G084 BA13 BA15 BA17 BA23 CA01

DA27 EA05 EA11 EB24 EC02

FA36 FA38 FA39

3G092 AA11 AA13 DA01 DA09 DG05

EA08 EA14 EA16 EB04 EB08

FA07 FA31 FA44 GA01 HA13X

HA13Z HB02X HC09X HE03Z HE05Z

3G301 HA19 JA00 JA08 JB09 KA01

LA00 MA11 MA18 NA08 NB03

NB11 NC08 NE12 NE16 NE22

PA01Z PA14Z PE03B PE03Z

PE04Z PE05Z PE08Z PF16Z

PG01Z